

Garant**Głowice frezarskie 93°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 66/4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211807 66/4
GTIN	4045197648419
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

Opis techniczny

Ø otworu uchwytu	27 mm
Ø ostrzy D _c	66 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	VCG. 2205
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
długość całkowita L _{ges}	55 mm

Liczba ostrzy Z	4
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	126 mm
Frez obiegowy a_p	10 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	56,34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	130 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	3,05 stopni
$\varnothing D_3$	60 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowica frezarska wgłębna

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800