



## Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/10 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215615 40/10
GTIN	4045197409997
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC w niestabilnych warunkach** lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.

#### Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita  $L_{ges}$ : 35 mm

Ø D<sub>1</sub> h6: 17 mm

Ø D<sub>2</sub>: 28,7 mm

gwint uchwytu M: M16

Frez obiegowy  $\varnothing D_{\min.}$ : 72,3 mm  
 Frez obiegowy  $\varnothing D_{\max.}$ : 79,3 mm

## Opis techniczny

gwint uchwyty M	M16
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 0602..
śruby mocujące	219827 (6IP; 0,45 Nm)
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	40 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
długość całkowita $L_{ges}$	35 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Liczba ostrzy Z	10
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	79,3 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,8 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	72,3 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	0,5 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	503,4 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219827

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®  
6IP

674252 6IP

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 0,45 N·m

211750 0,45