



Głowice kątowe Softcut® 90° MTC krótki, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215605 20/4
GTIN	4045197409584
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, **o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC w niestabilnych warunkach lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.**

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP.**

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Długość wysięgu L_1 : 25 mm

długość całkowita L_{ges} : 85 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 32,3 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 39,3 mm

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 1,3 stopni

Opis techniczny

śruby mocujące	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Długość wysięgu L_1	25 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 0602..
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
długość całkowita L_{ges}	85 mm
\varnothing chwytu D_s h_6	20 mm
Liczba ostrzy Z	4
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	171,4 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	39,3 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	32,3 mm
Frez obiegowy a_p	0,9 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,3 stopni
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219827
--	--------

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 0,45 N·m

211750 0,45

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
6IP

674252 6IP