

**Głowice frezarskie 90°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 80/5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211806 80/5
GTIN	4045197502070
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

długość całkowita L_{ges} : 55 mm

Ø otworu uchwyty: 27 mm

Frez obiegowy Ø D_{min} : 137 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks} : 154,2 mm

Frez obiegowy a_p : 10 mm

Kąt rampingu α_{maks} : 8,2 stopni

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	27 mm
długość całkowita L_{ges}	55 mm
Ø ostrzy D_c	80 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	VCG. 2205
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Liczba ostrzy Z	5
Frez obiegowy a_p	10 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	154,2 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	104,5 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	137 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	8,2 stopni
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m	211750 5,7