



## Głowice kątowe Softcut® 90° MTC krótki, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215605 16/3
GTIN	4045197409560
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, **o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC w niestabilnych warunkach lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.**

#### Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP.**

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Długość wysięgu  $L_1$ : 20 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 75 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 16 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{min.}$ : 24,3 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{maks.}$ : 31,3 mm

Kąt rampingu  $\alpha_{maks.}$ : 2 stopni

## Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	AP.. 0602..
długość całkowita $L_{ges}$	75 mm
Długość wysięgu $L_1$	20 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$ h6	16 mm
śruby mocujące	219827 (6IP; 0,45 Nm)
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
Liczba ostrzy Z	3
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	116,9 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	31,3 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	24,3 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,9 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2 stopni
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219827
--	--------

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe  
nastawiony moment obrotowy 0,45 N·m

211750 0,45

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®  
6IP

674252 6IP