



Głowice kątowe Softcut® 90° MTC długi, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/45 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 215609 20/45 |
| GTIN | 4045197601827 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis

Wykonanie:

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, **o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC w niestabilnych warunkach lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.**

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP.**

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Długość wysięgu L_1 : 20 mm

długość całkowita L_{ges} : 90 mm

Ø chwytu D_s , h_6 : 16 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 32,3 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 39,3 mm

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 1,3 stopni

Opis techniczny

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Ø chwytu D_s h6 | 16 mm |
| Ø ostrzy D_c | 20 mm |
| śruby mocujące | 219827 (6IP; 0,45 Nm) |
| Długość wysięgu L_1 | 20 mm |
| pasująca wymienna płytką skrawającą | AP.. 0602.. |
| długość całkowita L_{ges} | 90 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$ | 171,4 mm |
| Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$ | 39,3 mm |
| Frez obiegowy Ø $D_{min.}$ | 32,3 mm |
| Frez obiegowy a_p | 0,9 mm |
| Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$ | 1,3 stopni |
| Seria | Softcut® |
| wykonanie chwytu | chwyt walcowy |
| Kąt ustawienia κ | 90 stopni |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | frezowanie kątowe |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Podział ostrzy frezu | nierówne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Strategia skrawania | MTC |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |

Akcesoria

| | |
|--|--------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem. | 219827 |
|--|--------|

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 0,45 N·m

211750 0,45

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
6IP

674252 6IP