

Garant**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC długi, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 10/2Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215609 10/2L
GTIN	4045197409768
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, **o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC w niestabilnych warunkach lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.**

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP.**

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	100 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 0602..
śruby mocujące	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Ø chwytu D_s , h6	8 mm
Długość wysięgu L_1	17 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm

Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	6,85 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	18 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	18 mm
Frez obiegowy a_p	0,7 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,67 stopni
Seria	Softcut®
$\varnothing D_3$	8 mm
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,45 Nm	211750 0,45
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219827
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP