

**Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/11 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215620 50/11
GTIN	4045197554482
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, **o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC** **wniestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.**

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP.**

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita L_{ges} : 40 mm
 \varnothing otworu uchwyty: 22 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 82,3 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$: 89,3 mm
 Frez obiegowy a_p : 0,8 mm
 Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 0,5 stopni

Opis techniczny

śruby mocujące	219827 (6IP; 0,45 Nm)
\varnothing otworu uchwyty	22 mm
długość całkowita L_{ges}	40 mm
\varnothing ostrzy D_c	50 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 0602..
Liczba ostrzy Z	11
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,5 stopni
Frez obiegowy a_p	0,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	503,9 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	82,3 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	89,3 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219827

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 0,45 N·m

211750 0,45

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
6IP

674252 6IP