

**Garant****Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC długi, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/4Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215609 20/4L
GTIN	4045197409867
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, **o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC w niestabilnych warunkach lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.**

**Zastosowanie:**

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP.**

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

**Opis techniczny**

długość całkowita $L_{ges}$	200 mm
śruby mocujące	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Ø chwytu $D_s$ h6	18 mm
Długość wysięgu $L_1$	25 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 0602..
Ø ostrzy $D_c$	20 mm

Liczba ostrzy Z	4
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	16,85 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	38 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	38 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,9 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	0,68 stopni
Seria	Softcut®
$\varnothing D_3$	18 mm
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219827
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,45 Nm	211750 0,45