

**Garant****Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC długi, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215609 40/10
GTIN	4045197409911
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC** niestabilnych warunkach lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.

**Zastosowanie:**

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

**wskazówka:**

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

**Opis techniczny**

Długość wysięgu L <sub>1</sub>	30 mm
śruby mocujące	219827 (6IP; 0,45 Nm)
długość całkowita L <sub>ges</sub>	140 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 0602..
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	32 mm

Ø ostrzy $D_c$	40 mm
Liczba ostrzy Z	10
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	36,85 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	78 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	78 mm
Frez obiegowy $a_p$	0,8 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,31 stopni
Seria	Softcut®
Ø $D_3$	38 mm
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,45 Nm	211750 0,45
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219827
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP