

Garant**Płytki skrawające HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 24,75mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231640 24,75 |
| GTIN | 4045197604637 |
| Klasa artykułu | 21M |

Opis**Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym $\leq 20 \mu\text{m}$. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu.

Opis techniczny

| | |
|--|--------------|
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,37 mm/obr, |
| do elementu podstawowego w rozmiarze | 24 mm |
| Ø D | 24,75 mm |
| Seria | HiPer-Drill |
| liczba wymian/ostrzy | 1 |

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| Gatunek | HB7530 |
| Materiał ostrza | HM |
| Semi-Standard | tak |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Rodzaj produktu | Wkładka skrawająca do wiercenia |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-------------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 110 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 75 m/min | P |
| TOOLOX 33 | nadaje się | 40 m/min | H |
| TOOLOX 44 | nadaje się | 35 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 30 m/min | H |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 80 m/min | K |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

Akcesoria

Śruby Torx Plus napęd 10IP

231999 10IP