

**Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 10/2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215615 10/2
GTIN	4045197601841
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, gwarantujące miękką obróbkę z najwyższą precyzją i wydajnością skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi, o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC** w niestabilnych warunkach lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 21 9827 (6IP 0,45 Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750 wielk. 0,45 z grotem nr 67 4252 wielk. 6IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu 2 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita L_{ges} : 20 mm

Ø D_1 h6: 6,5 mm

Ø D_2 : 9,4 mm

gwint uchwytu M: M6

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$: 12,6 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$: 19,3 mm

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	20 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
śruby mocujące	219827 (6IP; 0,45 Nm)
gwint uchwytu M	M6
$\varnothing D_1$ h6	6,5 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 0602..
$\varnothing D_2$	9,4 mm
Liczba ostrzy Z	2
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	19,3 mm
Frez obiegowy a_p	0,7 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	12,6 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	4,9 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	47,1 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219827

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 0,45 N·m

211750 0,45

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
6IP

674252 6IP