

**Garant****Płytki skrawające HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 23mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 231640 23     |
| GTIN             | 4045197604583 |
| Klasa artykułu   | 21M           |

**Opis****Wykonanie:**

Pryzmatyczne oszlifowany zestaw ostrzy zapewnia dokładne pozycjonowanie i stabilne osadzenie.

Dokładność ruchu obrotowego w stanie zamontowanym  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Do otworów o dokładności do IT9.

**wskazówka:**

Parametry skrawania dotyczą korpusów wiertarskich 5xD.

Otwory pilotowe stosować tylko z zestawem ostrzy tego samego typu.

**Opis techniczny**

|  |              |
|--|--------------|
| Ø D                                    | 23 mm        |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,35 mm/obr, |
| do elementu podstawowego w rozmiarze   | 23 mm        |
| Seria                                  | HiPer-Drill  |
| liczba wymian/ostrzy                   | 1            |

|                   |                                 |
|-------------------|---------------------------------|
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni                      |
| Gatunek           | HB7530                          |
| Materiał ostrza   | HM                              |
| Semi-Standard     | tak                             |
| Liczba ostrzy Z   | 2                               |
| Rodzaj produktu   | Wkładka skrawająca do wiercenia |

### Dane użytkownika

|                                     | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-------------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 130 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 100 m/min      | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                           | nadaje się           | 40 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | nadaje się           | 35 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 30 m/min       | H       |
| żeliwo szare (sferoidalne)          | nadaje się warunkowo | 80 m/min       | K       |
| maksymalnie na mokro                | nadaje się           |                |         |

### Akcesoria

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| Śruby Torx Plus napęd 10IP | 231999 10IP |
|----------------------------|-------------|