

Garant**Głowice frezarskie 93°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/2mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	211813 32/2
GTIN	4045197502100
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	VCG. 2205
długość całkowita L _{ges}	47 mm
Ø D ₂	29 mm
Ø ostrzy D _c	32 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
gwint uchwytu M	M16
Liczba ostrzy Z	2

Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	22,34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	62 mm
Frez obiegowy a_p	4 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	7,65 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	58 mm
$\varnothing D_3$	26 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowica frezarska wgłębna

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP