

Garant**Głowice frezarskie 93°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/3mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	211813 42/3
GTIN	4045197502117
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M16
pasująca wymienna płytka skrawająca	VCG. 2205
Ø D ₁ h6	17 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø ostrzy D _c	42 mm
długość całkowita L _{ges}	47 mm
Ø D ₂	29 mm

Liczba ostrzy Z	3
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	5,3 stopni
Frez obiegowy a_p	8 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	82 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	78 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	32,34 mm
$\varnothing D_3$	36 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowica frezarska wgłębna

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800