



Frezy trzpieniowe 90°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	211851 16/2
GTIN	4045197502155
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,9** z grotem nr **674252, wielk. 7IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Ø D₁ h₆: 8,5 mm

Ø D₂: 12,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 35 mm

gwint uchwytu M: M8

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 24,1 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 30,12 mm

Opis techniczny

Ø D ₂	12,7 mm
------------------	---------

Ø D ₁ h6	8,5 mm
śruby mocujące	219801 (7IP; 0,9 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	VDGT 11T2..
długość całkowita L _{ges}	35 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
gwint uchwytu M	M8
Liczba ostrzy Z	2
Frez obiegowy a _p	3,5 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	24,1 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	26,2 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	30,12 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	17 stopni
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219801
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 N·m	211750 0,9
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP