

**Frezy trzpieniowe 90°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211851 20/2
GTIN	4045197502162
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,9** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Ø D₁ h₆: 10,5 mm

Ø D₂: 17,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 35 mm

gwint uchwytu M: M10

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 32 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 38,12 mm

Opis techniczny

Ø D ₁ h ₆	10,5 mm
---------------------------------	---------

Ø D ₂	17,7 mm
gwint uchwyty M	M10
długość całkowita L _{ges}	35 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	VDGT 11T2..
śruby mocujące	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Ø ostrzy D _c	20 mm
Liczba ostrzy Z	2
Kąt rampingu α _{maks.}	12,6 stopni
Frez obiegowy Ø D _{min.}	32 mm
Frez obiegowy a _p	3,5 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	35,8 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	38,12 mm
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219801
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 N·m	211750 0,9
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP