



Frezy trzpieniowe 90°, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	211847 16/2
GTIN	4045197502124
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką a jej gniazdem.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,9** z grotem nr **674252, wielk. 7IP**.

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Długość wysięgu L_1 : 30 mm

długość całkowita L_{ges} : 80 mm

Ø chwytu D_s h6: 16 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 24,1 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 30,12 mm

Frez obiegowy a_p : 3,5 mm

Opis techniczny

śruby mocujące	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Ø chwytu D_s h6	16 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
długość całkowita L_{ges}	80 mm

Długość wysięgu L_1	30 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	VDGT 11T2..
Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	26,2 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	17 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	30,12 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	24,1 mm
Frez obiegowy a_p	3,5 mm
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219801
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 N·m	211750 0,9
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP