

Garant**Głowice frezarskie 90°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211811 42/3
GTIN	4045197502094
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

Opis techniczny

Ø D ₂	29 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
gwint uchwytu M	M16
Ø ostrzy D _c	42 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	VCG. 2205
długość całkowita L _{ges}	47 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Liczba ostrzy Z	3
Kąt rampingu α _{maks.}	5,3 stopni

Frez obiegowy a_p	8 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	78 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	32,34 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	82 mm
$\varnothing D_3$	36 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowica frezarska wgłębna

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP