

**Frezy trzpieniowe 93°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211852 16/2
GTIN	4045197648563
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,9** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Kąt ustawienia κ : 93 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Ø D₁ h6: 8,5 mm

Ø D₂: 12,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 35 mm

gwint uchwytu M: M8

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 23,74 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 30,16 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	VDGT 11T2..
gwint uchwyty M	M8
$\varnothing D_1$ h6	8,5 mm
śruby mocujące	219801 (7IP; 0,9 Nm)
długość całkowita L_{ges}	35 mm
$\varnothing D_2$	12,7 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	17,2 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	23,74 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	30,16 mm
Frez obiegowy a_p	3,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	25,8 mm
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219801
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 N·m	211750 0,9
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP