



Frezy trzpieniowe 90°, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/3 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 211847 25/3 |
| GTIN | 4045197502148 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis

Wykonanie:

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką a jej gniazdem.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750**, wielk. **0,9** z grotem nr **674252**, wielk. **7IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Długość wysięgu L_1 : 35 mm

długość całkowita L_{ges} : 90 mm

Ø chwytu D_s h6: 25 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 43,4 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 48,18 mm

Frez obiegowy a_p : 3,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| pasująca wymienna płytką skrawająca | VDGT 11T2.. |
| Długość wysięgu L_1 | 35 mm |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| śruby mocujące | 219801 (7IP; 0,9 Nm) |
| długość całkowita L_{ges} | 90 mm |
| \varnothing chwytu D_s h6 | 25 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 25 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$ | 43,4 mm |
| Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$ | 9,1 stopni |
| Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$ | 50,1 mm |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$ | 48,18 mm |
| Frez obiegowy a_p | 3,5 mm |
| Seria | Głowica frezarska wgłębna |
| wykonanie chwytu | chwyt Weldon |
| Kąt ustawienia κ | 90 stopni |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Strategia skrawania | MTC |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |

Akcesoria

| | |
|--|------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem. | 219801 |
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP | 674252 7IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 N·m | 211750 0,9 |