

**Frezy trzpieniowe 93°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211852 20/2
GTIN	4045197648570
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Większa sztywność narzędzia przez zabezpieczenie przed skręceniem pomiędzy płytką i jej gniazdem.

gwint umożliwia dowolne przedłużanie.

Zastosowanie:

Do zapobiegania zakleszczaniu się wiórów, zwłaszcza przy frezowaniu głębokich wgłębin.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,9** z grotem nr **674252, wielk. 7IP**.

Kąt ustawienia κ : 93 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Wymiana narzędzi: PowerCard

Ø D₁ h6: 10,5 mm

Ø D₂: 17,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 35 mm

gwint uchwytu M: M10

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 31,54 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 38,14 mm

Opis techniczny

śruby mocujące	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Ø D ₂	17,7 mm
Ø ostrzy D _c	20 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	VDGT 11T2..
długość całkowita L _{ges}	35 mm
gwint uchwytu M	M10
Liczba ostrzy Z	2
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	38,14 mm
Frez obiegowy a _p	3,5 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	35,3 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	31,54 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	12,8 stopni
Seria	Głowica frezarska wgłębna
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	93 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219801
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 7IP	674252 7IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,9 N·m	211750 0,9