

**Garant****Głowice do kopiowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 12/3mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212087 12/3   |
| GTIN             | 4045197549594 |
| Klasa artykułu   | 210           |

**Opis****Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

**wskazówka:** $a_{p\text{ maks.}} = 1,1 \text{ mm.}$ Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,6** z grotem nr**674252, wielk. 6IP**.**Opis techniczny**

|                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| śruby mocujące                      | 219802 (6IP; 0,6 Nm) |
| Ø D <sub>2</sub>                    | 11,75 mm             |
| Ø D <sub>1</sub> h6                 | 8,5 mm               |
| długość całkowita L <sub>ges</sub>  | 20 mm                |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>             | 12 mm                |
| gwint uchwytu M                     | M8                   |
| Ø D <sub>3</sub>                    | 7 mm                 |
| pasująca wymienna płytko skrawająca | RD.. 0501            |
| Liczba ostrzy Z                     | 3                    |

|                                       |                            |
|---------------------------------------|----------------------------|
| chłodzenie wewnętrzne                 | tak                        |
| Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$ | 5,72 mm                    |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$  | 19 mm                      |
| Frez obiegowy $a_p$                   | 1,1 mm                     |
| Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$         | 3,5 stopni                 |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$ | 22 mm                      |
| wykonanie chwytu                      | z gwintem                  |
| Frez odpowiedni do kształtu płytek    | okrągłe                    |
| Zastosowanie frezu                    | Ramping                    |
| Zastosowanie frezu                    | Frezowanie cyrkulacyjne    |
| Podziałka ostrzy                      | nierówne                   |
| Wymiana narzędzi                      | PowerCard                  |
| Rodzaj produktu                       | Głowice z gwintem (RD..10) |

## Akcesoria

|  |            |
|--|------------|
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe<br>nastawiony moment obrotowy 0,6 Nm | 211750 0,6 |
| Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP          | 674252 6IP |
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.                                       | 219802     |