

Garant**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D: 15mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212100 15
GTIN	4045197192431
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

$a_{p\text{maks.}} = 1,5 \text{ mm}$.

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT211750, wielk. 1,2z grotem nr674252, wielk. 8IP.

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M8
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD.. 0702
Ø D ₂	12,7 mm
Ø ostrzy D _c	15 mm
śruby mocujące	219803 (8IP; 1,2 Nm)
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Ø D ₃	8 mm
długość całkowita L _{ges}	23 mm

Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	6,21 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	23 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,51 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	28 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219803
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP