

Garant**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D: 35mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212100 35
GTIN	4045197192509
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

$a_{p\text{ maks.}} = 1,5\text{ mm.}$

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT211750, wielk. 1,2z grotem nr674252, wielk. 8IP.

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	42 mm
$\varnothing D_3$	28 mm
\varnothing ostrzy D_c	35 mm
gwint uchwytu M	M16
$\varnothing D_1\ h_6$	17 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD.. 0702
$\varnothing D_2$	28,7 mm
śruby mocujące	219803 (8IP; 1,2 Nm)

Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	26,21 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	63 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,07 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	68 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.	219803
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2