

Garant**Głowice do kopiowania 0° ujemne, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z:
10/2Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212070 10/2L
GTIN	4045197549624
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

$a_{p\text{ maks.}} = 1,1 \text{ mm.}$

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,6** z grotem nr**674252, wielk. 6IP** .

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	39 mm
Ø D_3	5 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	RD.. 0501
śruby mocujące	219802 (6IP; 0,6 Nm)
długość całkowita L_{ges}	110 mm
Ø chwytu D_s h6	12 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	18 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	15 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	5,37 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	3,72 mm
Frez obiegowy a_p	1,1 mm
Kąt ustawienia κ	15-27 stopni
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Aksesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,6 Nm	211750 0,6
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219802