



## Głowice do kopiowania 0° ujemne, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 15 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212070 15
GTIN	4045197192295
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

#### wskazówka:

$a_{p\text{ maks.}} = 1,1 \text{ mm}$ .

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,6** z grotem nr **674252, wielk. 6IP**.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Długość wysięgu  $L_1$ : 30 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges}}$ : 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ , h6: 16 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{\text{min.}}$ : 24,9 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{\text{maks.}}$ : 29 mm

### Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	RD.. 0501
śruby mocujące	219802 (6IP; 0,6 Nm)

Ø ostrzy $D_c$	15 mm
długość całkowita $L_{ges}$	80 mm
Ø chwytu $D_s$ h6	16 mm
Długość wysięgu $L_1$	30 mm
Liczba ostrzy $Z$	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	29 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	24,9 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	6,6 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	9,5 mm
Frez obiegowy $a_p$	1,1 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219802
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,6 N·m	211750 0,6