

Garant**Uchwyty z VHM, konfigurowane, dla Ø głowicy skrawającej D: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212000 10
GTIN	4045197659217
Klasa artykułu	29W

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjnie szlifowany uchwyt do głowic wkręcanych GARANT TopCut .

Dokładność ruchu obrotowego systemu $\leq 10 \mu\text{m}$ przez połączenie płaskiej i stożkowej powierzchni przylegania.

Uchwyt przeszlifowany na całej długości zgodnie z tolerancją h6 – możliwe indywidualne skracanie i zmniejszanie jego średnicy w przedniej części przez szlifowanie.

wskazówka:

Maksymalna głębokość frezowania = $L_1 + l$; l = patrz wymiary głowic wkręcanych: nr 210050 – 210410.

Klucz do mocowania = nr 219987.

Nasadka do klucza dynamometrycznego = nr 219986.

Przy długim wysięgu narzędzia obniżyć parametry obróbki.

Dopuszczalne zmniejszenie średnicy do $\varnothing d_{1 \text{ min.}}$.

Opis techniczny

dla Ø głowicy skrawającej D	10 mm
Ø chwytu D_s h6	12 mm
minimalna Ø zew. d_1	9,8 mm
Długość użyteczna L_1	20 mm
zalecany moment dokręcania	5 Nm
Długość całkowita L	125 mm
Seria	TopCut
chłodzenie wewnętrzne	tak

Rodzaj produktu

Uchwyty do głowic
frezarskich z gwintem