

**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212100 16
GTIN	4045197192448
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

$a_{p \text{ maks.}} = 1,5 \text{ mm.}$

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT211750, wielk. 1,2z grotem nr674252, wielk. 8IP.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₁ h6: 8,5 mm

długość całkowita L_{ges}: 23 mm

Ø D₂: 12,7 mm

gwint uchwytu M: M8

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 25,2 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca

RD.. 0702

Ø D ₁ h6	8,5 mm
gwint uchwyty M	M8
śruby mocujące	219803 (8IP; 1,2 Nm)
długość całkowita L _{ges}	23 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
Ø D ₂	12,7 mm
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α _{maks.}	21,2 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	25,2 mm
Frez obiegowy a _p	1,5 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	4 stopni
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	30,7 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219803
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2