



Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, chwyt Weldon, Ø D: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212105 20
GTIN	4045197192516
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm}$.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 60 mm

długość całkowita L_{ges} : 115 mm

Ø chwytu D_s , h6: 20 mm

Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$: 30 mm

Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$: 38,6 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	20 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..1003

długość całkowita L_{ges}	115 mm
Ø chwytu D_s h6	20 mm
Długość wysięgu L_1	60 mm
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	38,6 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	30 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	20,3 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	6,7 mm
Frez obiegowy a_p	2,5 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8