

Garant**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, chwyt Weldon, Ø D: 20Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212105 20L
GTIN	4045197192523
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{maks.}} = 2 \text{ mm.}$

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	155 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
\varnothing chwytu D_s h6	20 mm
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Długość wysięgu L_1	100 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..1003
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	38 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	30 mm

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	5,37 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	7,45 mm
Frez obiegowy a_p	2 mm
Kąt ustawienia κ	15-30 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Aksesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8