

Garant**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D: 25mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212100 25 |
| GTIN | 4045197193599 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

$a_{p\text{ maks.}} = 1,5\text{ mm.}$

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT211750, wielk. 1,2z grotem nr674252, wielk. 8IP.

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| długość całkowita L_{ges} | 35 mm |
| Ø D_1 h6 | 12,5 mm |
| gwint uchwytu M | M12 |
| Ø D_2 | 20,7 mm |
| śruby mocujące | 219803 (8IP; 1,2 Nm) |
| Ø ostrzy D_c | 25 mm |
| pasująca wymienna płytki skrawająca | RD.. 0702 |
| Ø D_3 | 18 mm |

| | |
|---------------------------------------|----------------------------|
| Liczba ostrzy Z | 5 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$ | 16,21 mm |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$ | 43 mm |
| Frez obiegowy a_p | 1,5 mm |
| Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$ | 1,73 stopni |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$ | 48 mm |
| wykonanie chwytu | z gwintem |
| Frez odpowiedni do kształtu płytek | okrągłe |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |
| Rodzaj produktu | Głowice z gwintem (RD..10) |

Akcesoria

| | |
|---|------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem. | 219803 |
| Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP | 674252 6IP |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm | 211750 1,2 |