

Garant**Frezy trzpieniowe (RD..07) 0° ujemne, chwyt Weldon, Ø D: 15Lmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212090 15L
GTIN	4045197192394
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

$a_{p\text{ maks.}} = 1,5 \text{ mm.}$

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 8IP.**

Opis techniczny

Ø D ₃	8 mm
Długość wysięgu L ₁	26 mm
śruby mocujące	219803 (8IP; 1,2 Nm)
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD.. 0702
Ø ostrzy D _c	15 mm
Ø chwytu D _s h6	20 mm
długość całkowita L _{ges}	135 mm
długość Ø d ₁	80 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak

Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	28 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	23 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	4,51 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	6,23 mm
Frez obiegowy a_p	1,5 mm
Kąt ustawienia κ	15-28 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219803
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2