



## Głowice do kopiowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 10/2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212087 10/2
GTIN	4045197549570
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

#### wskazówka:

$a_{p\text{ maks.}} = 1,1 \text{ mm}$ .

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 0,6** z grotem nr**674252, wielk. 6IP**.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D<sub>1</sub> h6: 5,5 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 20 mm

Ø D<sub>2</sub>: 9,75 mm

gwint uchwytu M: M5

Frez obiegowy Ø D<sub>min</sub>: 15 mm

### Opis techniczny

gwint uchwytu M	M5
-----------------	----

Ø D <sub>2</sub>	9,75 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	5,5 mm
śruby mocujące	219802 (6IP; 0,6 Nm)
długość całkowita L <sub>ges</sub>	20 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	RD.. 0501
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	1,6 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	15 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	1,1 mm
Kąt rampingu α <sub>maks.</sub>	34,3 stopni
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	19,1 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219802
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 0,6 N·m	211750 0,6