



## Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D: 32 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212100 32
GTIN	4045197192486
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

#### wskazówka:

$a_{p \text{ maks.}} = 1,5 \text{ mm}$ .

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT211750, wielk. 1,2z grotem nr674252, wielk. 8IP.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D<sub>1</sub> h6: 17 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 42 mm

Ø D<sub>2</sub>: 28,7 mm

gwint uchwyty M: M16

Frez obiegowy Ø D<sub>min.</sub>: 56,9 mm

### Opis techniczny

długość całkowita L <sub>ges</sub>	42 mm
------------------------------------	-------

Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
śruby mocujące	219803 (8IP; 1,2 Nm)
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD.. 0702
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	32 mm
gwint uchwytu M	M16
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	25,2 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	56,9 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	1,5 mm
Kąt rampingu α <sub>maks.</sub>	3,4 stopni
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	62,6 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219803
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 6IP	674252 6IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2