

**Garant****APMX 16.0,08 TR, HB7515, Typ: ST1400**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 215745 ST1400 |
| GTIN             | 4045197554451 |
| Klasa artykułu   | 21A           |

## Opis

### wskazówka:

Zalecane wartości dotyczą frezów nr 215705 do 215717:  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p \text{ maks.}} = 7$  mm.

grubość płyty: 5,76 mm

promień naroża: 0,8 mm

posuw  $f_z$  na ząb: 0,14 mm

## Opis techniczny

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| posuw $f_z$ na ząb                   | 0,14 mm        |
| typ                                  | ST1400         |
| pasujące oprawki                     | AP..1604       |
| promień naroża                       | 0,8 mm         |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | APMX 16..08 TR |
| Gatunek                              | HB7515         |
| Materiał ostrza                      | HM             |

|                 |                                 |
|-----------------|---------------------------------|
| grubość płyty   | 5,76 mm                         |
| Rodzaj produktu | płytko skrawająca do frezowania |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się warunkowo | 380 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się warunkowo | 265 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się warunkowo | 220 m/min      | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 210 m/min      | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 195 m/min      | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 270 m/min      | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 170 m/min      | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 170 m/min      | K       |
| olej                              | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się warunkowo |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |
| suchy                             | nadaje się           |                |         |
| przyłącze                         | nadaje się           |                |         |