



## Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, chwyt Weldon, Ø D: 25L mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212105 25L
GTIN	4045197192547
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

#### wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5$  mm.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu  $L_1$ : 70 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges}}$ : 180 mm

Ø chwytu  $D_s$  h6: 25 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{\text{min.}}$ : 39,9 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{\text{maks.}}$ : 48,6 mm

### Opis techniczny

Ø chwytu $D_s$ h6	25 mm
Długość wysięgu $L_1$	70 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..1003
Ø ostrzy $D_c$	25 mm
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita $L_{ges}$	180 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	48,6 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	39,9 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	11,1 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	12,7 mm
Frez obiegowy $a_p$	2,5 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8