

Garant

Głowice do kopiowania i planowania 0°, ujemne, metal ciężki, chwyt Weldon, Ø D: 20L mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212110 20L
GTIN	4045197192554
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\ maks.} = 2,5\ mm$.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Długość wysięgu L_1 : 100 mm

długość całkowita L_{ges} : 155 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 30 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 38,6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s h6	20 mm
Długość wysięgu L_1	100 mm
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..1003
Ø ostrzy D_c	20 mm

długość całkowita L_{ges}	155 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	38,6 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	30 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	20,3 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	6,7 mm
Frez obiegowy a_p	2,5 mm
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP