

Garant

**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy
Z: 35/5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212135 35/5
GTIN	4045197192745
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2\text{ mm.}$

Opis techniczny

Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø ostrzy D _c	35 mm
Ø D ₃	25 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..1003
długość całkowita L _{ges}	42 mm
gwint uchwytu M	M16

śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	22,45 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	60 mm
Frez obiegowy a_p	2 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,79 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	68 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP