



## Głowice z gwintem (RD..10) 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/7 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	212125 52/7
GTIN	4045197192615
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p \text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm}$ .

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita  $L_{\text{ges}}$ : 50 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{\text{min.}}$ : 93,9 mm

Frez obiegowy Ø  $D_{\text{maks.}}$ : 102,5 mm

Frez obiegowy  $a_p$ : 2,5 mm

Kąt rampingu  $\alpha_{\text{maks.}}$ : 2,5 stopni

## Opis techniczny

śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
pasująca wymienna płytką skrawająca	RD..1003
Ø otworu uchwytu	22 mm
Ø ostrzy $D_c$	52 mm
długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
Liczba ostrzy Z	7
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	93,9 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	102,5 mm
Frez obiegowy $a_p$	2,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	56,7 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,5 stopni
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8

