

Garant

Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/5mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212145 52/5
GTIN	4045197192790
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p \text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm.}$

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	22 mm
Ø ostrzy D _c	52 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..12T3
długość całkowita L _{ges}	50 mm

zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D ₃	40 mm
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D _{min.}	92 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	102 mm
Frez obiegowy a _p	2,5 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	36,94 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	1,3 stopni
Kąt ustawienia κ	15-27 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
śruby mocujące 10 -elem.	219807