



Głowice frezarskie 90° 5720VZ16, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	220800 25/2
GTIN	4059782502024
Klasa artykułu	28R

Opis

Wykonanie:

Korpusy frezów z chwytem walcowym są wyważane w klasie G = 6,3 przy 30000 obr./min. Głowice nasadzone i ze złączem modułowym muszą być wyważane razem z uchwytem przed obróbką szybkoobrotową. Konstrukcja pozwala na użycie wszystkich płytek skrawających z promieniem do $r_e=6,0\text{mm}$ bez potrzeby modyfikacji korpusu i bez korekty długości.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$: 16 mm

Długość wysięgu L_1 : 75 mm

długość całkowita L_{ges} : 131 mm

Ø chwytu D_s , h6: 25 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: ZD.. 16M5

śruba mocująca płytki obracane: 229900 (TP20; 6,0 Nm)

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	131 mm
śruba mocująca płytki obracane	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Długość wysięgu L_1	75 mm
Ø chwytu D_s , h6	25 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	ZD.. 16M5

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	16 mm
Ø ostrzy D_c	25 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	Głowice jeżowe
wykonanie chwytu	chwyt walcowy
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak

Akcesoria

Śruby mocujące	229900
----------------	--------