



Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212135 42/5
GTIN	4045197192752
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5$ mm.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D₁ h₆: 17 mm

długość całkowita L_{ges}: 42 mm

Ø D₂: 28,7 mm

gwint uchwytu M: M16

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 74 mm

Opis techniczny

śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø ostrzy D _c	42 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..1003
Ø D ₂	28,7 mm
długość całkowita L _{ges}	42 mm
gwint uchwytu M	M16
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla α _{maks.}	32,6 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	74 mm
Frez obiegowy a _p	2,5 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	4 stopni
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	82,6 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8

