

Garant

**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy
Z: 20/2mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212135 20/2
GTIN	4045197192707
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2\text{ mm.}$

Opis techniczny

Ø D ₁ h6	10,5 mm
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..1003
Ø D ₃	10 mm
Ø D ₂	17,7 mm
Ø ostrzy D _c	20 mm
gwint uchwytu M	M10

długość całkowita L_{ges}	30 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	7,45 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	30 mm
Frez obiegowy a_p	2 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	5,37 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	38 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8