



## Głowice frezarskie 90° 5720VZ16, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/2mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 220800 32/2   |
| GTIN             | 2050002058248 |
| Klasa artykułu   | 28R           |

### Opis

#### Wykonanie:

Korpusy frezów z chwytem walcowym są wyważane w klasie G = 6,3 przy 30000 obr./min. Głowice nasadzone i ze złączem modułowym muszą być wyważane razem z uchwytem przed obróbką szybkoobrotową. Konstrukcja pozwala na użycie wszystkich płytek skrawających z promieniem do  $r_e=6,0\text{mm}$  bez potrzeby modyfikacji korpusu i bez korekty długości.

### Opis techniczny

|                                                    |                       |
|----------------------------------------------------|-----------------------|
| Ø ostrzy $D_c$                                     | 32 mm                 |
| pasująca wymienna płytka skrawająca                | ZD.. 16M5             |
| Długość wysięgu $L_1$                              | 75 mm                 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ | 16 mm                 |
| długość całkowita $L_{\text{ges}}$                 | 135 mm                |
| Ø chwytu $D_s$ h6                                  | 32 mm                 |
| śruba mocująca płytki obracane                     | 229900 (TP20; 6,0 Nm) |
| Liczba ostrzy Z                                    | 2                     |
| Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$               | 6,35 stopni           |
| Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$                 | 62 mm                 |
| Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$                  | 48 mm                 |
| Frez obiegowy $a_p$                                | 4 mm                  |

|                                              |                         |
|----------------------------------------------|-------------------------|
| Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$ | 22,5 mm                 |
| $\varnothing D_3$                            | 16 mm                   |
| wykonanie chwytu                             | chwyt walcowy           |
| Kąt ustawienia $\kappa$                      | 90 stopni               |
| Zastosowanie frezu                           | Ramping                 |
| Zastosowanie frezu                           | frezowanie kątowe       |
| Zastosowanie frezu                           | Frezowanie cyrkulacyjne |
| chłodzenie wewnętrzne                        | tak                     |
| Rodzaj produktu                              | Głowice jeżowe          |

---

## Akcesoria

|                |        |
|----------------|--------|
| Śruby mocujące | 229900 |
|----------------|--------|