



Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212165 52/4
GTIN	4045197193926
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zastosowanie:

Z kompletem śrub nr 219800 - do mocowania płytek i podkładek.

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

$a_{p \text{ maks.}} = 5,0 \text{ mm}$.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita L_{ges} : 50 mm
 \varnothing otworu uchwyty: 22 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 87,8 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$: 102,7 mm
 Frez obiegowy a_p : 5 mm
 Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 9,5 stopni

Opis techniczny

pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..1604
Zestaw podkładek zabezpieczających	219955
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
długość całkowita L_{ges}	50 mm
\varnothing ostrzy D_c	52 mm
\varnothing otworu uchwyty	22 mm
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	87,8 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	102,7 mm
Frez obiegowy a_p	5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	30 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	9,5 stopni
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

Zestaw podkładek zabezpieczających 10 -elem.	219955
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 N·m	211750 5,7
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP