



Głowice frezarskie 90° 5720VZ16, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	220806 25/2
GTIN	2050002058323
Klasa artykułu	28R

Opis

Wykonanie:

Korpusy frezów z chwytem walcowym są wyważane w klasie G = 6,3 przy 30000 obr./min. Głowice nasadzane i ze złączem modułowym muszą być wyważane razem z uchwytem przed obróbką szybkoobrotową. Konstrukcja pozwala na użycie wszystkich płytek skrawających z promieniem do $r_e=6,0\text{mm}$ bez potrzeby modyfikacji korpusu i bez korekty długości.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	ZD.. 16M5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	16 mm
śruba mocująca płytki obracane	229900 (TP20; 6,0 Nm)
gwint uchwyty M	M12
Ø ostrzy D_c	25 mm
długość całkowita L_{ges}	50 mm
Liczba ostrzy Z	2
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	9,17 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	48 mm
Frez obiegowy a_p	4 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	34 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	15,5 mm

Ø D ₃	9 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Śruby mocujące	229900
----------------	--------