



Głowice z gwintem (RD..10) 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 35/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212125 35/5
GTIN	4045197192585
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm}$.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita L_{ges} : 40 mm

Ø otworu uchwytu: 16 mm

Frez obiegowy Ø $D_{min.}$: 59,9 mm

Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$: 68,6 mm

Frez obiegowy a_p : 2,5 mm

Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 4,4 stopni

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	16 mm
Ø ostrzy D_c	35 mm
pasująca wymienna płytką skrawającą	RD..1003
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita L_{ges}	40 mm
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	59,9 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	68,6 mm
Frez obiegowy a_p	2,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	32,6 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4,4 stopni
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP