Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, ⌀ D / liczba ostrzy Z: 42/6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212135 42/6
GTIN	4045197192769
Klasa artykułu	21O

Opis

Wykonanie:
Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu
· **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
· **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**
wskazówka:
Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP**.
$a_{p\ maks.}$ = 2,5 mm.
Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe
Zastosowanie frezu: Ramping
Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu: nierówne
Wymiana narzędzi: PowerCard
chłodzenie wewnętrzne: tak
Liczba ostrzy Z: 6
⌀ D_1 h6: 17 mm
długość całkowita L_{ges}: 42 mm
⌀ D_2: 28,7 mm
gwint uchwytu M: M16
Frez obiegowy ⌀ $D_{min.}$: 74 mm

Opis techniczny

śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
gwint uchwytu M	M16
długość całkowita L_{ges}	42 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..1003
∅ D_1 h6	17 mm
∅ D_2	28,7 mm
∅ ostrzy D_c	42 mm
Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	35,6 mm
Frez obiegowy ∅ $D_{min.}$	74 mm
Frez obiegowy a_p	2,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4 stopni
Frez obiegowy ∅ $D_{maks.}$	82,6 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP