

**Głowice kątowe 90°, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2L mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215800 25/2L
GTIN	4045197281197
Klasa artykułu	210

**Opis****Zastosowanie:****Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów.**

frezowanie narożników i rowków, kopiowanie wewnętrzne, frezowanie cyrkulacyjne, frezowanie obwodowe.

**wskazówka:**

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2**, z grotem nr**674252, wielk. 8IP**.

· **po dłuższej eksploatacji należy wymienić wkręty mocujące płytek skrawających. Osadzać jedynie po dobrym nasmarowaniu (np. pastą miedziową).**

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 55 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 170 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub> h6: 25 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: AP.. 1003..

śruby mocujące: 219814 (8IP; 1,2 Nm)

**Opis techniczny**

Długość wysięgu L <sub>1</sub>	55 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1003..

śruby mocujące	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Ø chwytu D <sub>s</sub> h6	25 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	25 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	170 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	Głowice jeżowe
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219814
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP